

«Лукойл»

Россия, Нижегородская область
г. Нижний Новгород, Верхне-Волжская наб., 8/59 оф.6
ИНН 5260339860 / КПП 526001001

Р/сч 40702810100140730660 в НИЖЕГОРОДСКИЙ-ПКБ Ф-Л ПАО БАНКА "ФК ОТКРЫТИЕ"
К/сч 301018102220200000785, БИК 042202785

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 39 Бензин неэтилированный марки АИ-95-К5 ГОСТ 32513-2013

Декларация о соответствии ТС № RU Д-РУ.АГ78.В.21610 по 09.06.2018 г.

Номер резервуара: 3

Дата отбора проб: 06.09.2017

Уровень наполнения (см): 712,2

Дата проведения анализа: 06.09.2017

Масса нетто (г): 1773583

Дата выдачи паспорта: 06.09.2017



«*» - данные с паспорта завода изготовителя (паспорт продукции № 1712180 от 12.08.2017г. ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»)

№	Наименование показателей	Методы испытания	Нормы по ГОСТ 32513-2013	Нормы по ТР ТС	Результат анализа
1	Октановое число, не менее: - по исследовательскому методу - по моторному методу	ГОСТ 8226 ГОСТ 511	95,0 85,0	80 76	95,3* 85,0*
2	Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие*
3	Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	725,0-780,0		746,6
4	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20846	10,0	10	5,4*
5	Индукционный период бензина мин., не менее	ГОСТ Р EN ИСО 7536	360		>400*
6	Концентрация смол, промытых растворителем, мг на 100 см ³ бензина, не более	ГОСТ 1567	50(5)		< 10<1)*
7	Испытания на медной пластинке (3 ч. при 50°C)	ГОСТ 6321	Класс 1		Класс 1*
8	Внешний вид	ГОСТ 32513 п. 8.2	Прозрачный и чистый		Прозрачный и чистый*
9	Объемная доля углеводородов, %, не более: - олефиновых - ароматических	ГОСТ 32507 Метод Б	18,0 35,0	18 35	14,6* 31,4*
10	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507(Метод Б)	1	1	0,69*
11	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 13132	2,7	2,7	Менее 0,03*
12	Объемная доля оксигенатов, %: - метанола - этанола - изопропанола - тробутанола - изобутанола - эфиров содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210°C)	ГОСТ EN 13132	Отсутствие 5 10 10 7 15 10,0	Отсутствие 5 10 10 7 15 10	Отсутствие* Менее 0,17* Менее 0,17* Менее 0,17* Менее 0,17* Менее 0,17* Менее 0,17*
13	Давление насыщенных паров в летний период, кПа	ГОСТ EN 13016-1с доп по 8.4 ГОСТ 32513	35-80	35-80	63,9*
14	Фракционный состав: Объемная доля испарившегося бензина, % при температуре: 70°C (И70) 100°C (И100) 150°C (И150), не менее 210 С(И210) конец кипения, °С не выше объемная доля остаток в колбе, %	ASTM D 86	15-48 40-70 75 215,0 2,0		24,8* 48,0* 82,3* 214,3* 1,1*
15	Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие*
16	Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ Р 51925	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие*
17	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие*
18	Присадки: металлосодержащие Антиокислительная, % масс		- Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие* 0,0000

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32513-2013 (класс испаряемости А,В) и экологическому классу К5Технического регламента Таможенного союза «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и газу»(ТР ТС 013/2011).
Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям настоящего стандарта в течении 1 года со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Лаборант

Цаценко

Л.А. Цаценко

(должность, подпись, Ф.И.О.)

расшифровка

11.06.2017